

## INFORMAZIONI GENERALI



Scheda  
tecnica

# Miscela Classica

DESCRIZIONE
Malta premiscelata ad applicazione meccanica formulata per intonacare in interni e esterni. <i>Miscela classica</i> è premiscelata con inerti selezionati e calce idraulica pura <i>Rabot NHL 5</i> .
CARATTERISTICHE TECNICHE
Malta premiscelata a proiezione meccanica. <i>Miscela Classica</i> è in polvere pronta all'uso. Per intonacare muri a mattoni, pietra, mattoni e pietra, blocchi in laterizio. Può essere utilizzata anche manualmente.
CAMPO DI UTILIZZO
<i>Miscela classica</i> è perfettamente adatta nei restauri di vecchi edifici storici, costruzioni tradizionali e nuove costruzioni che rispettano le linee guida della bioedilizia.
ATTREZZI E STRUMENTI DA UTILIZZARE (E RELATIVA PULIZIA)
È adatta qualsiasi macchina intonacatrice per premiscelati, betoniera, miscelatore elettrico a bassi giri.
DOSAGGI – CONSUMO METRO CUBO
<i>Miscela classica</i> ha un consumo di 13 kg metro quadro per centimetro di spessore. La sua curva granulometrica è da 0,1 a 2,5 mm.
CONFEZIONE
sacco da 25 Kg, in bancale da 63 sacchi
CONSERVAZIONE
si mantiene 12 mesi sigillata in luogo asciutto tra i +5°C. e +30°C. – teme il gelo.

COMPONENTI COSTITUENTI E/O FUNZIONE BIOLOGICA
Calce idraulica naturale <i>Rabot NHL5</i> ; inerti selezionati di natura silico-calcareo; metilcellulosa, laurilsolfato di sodio.
CARATTERISTICHE BIOLOGICHE - ECOLOGICHE
CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE
AVVERTENZE DI SICUREZZA (LEGGI E NORMATIVE VIGENTI)
Il prodotto può produrre irritazioni oculari (contiene calce spenta in quantità minore del 20%). Se ripetutamente a contatto con la pelle, può provocare arrossamento. L'inalazione può causare malessere al tratto superiore delle vie respiratorie. Smaltimento: vedere D.M. 915/82.
VOCE DI CAPITOLATO
Malta premiscelata "Miscela classica" per intonaci interni, esterni.
ATTESTAZIONI DI GARANZIA
<i>Miscela classica</i> è premiscelata con inerti selezionati e calce idraulica pura <i>Rabot NHL 5</i> , importata e commercializzata in Italia da Spring Color srl. Il processo di miscelazione non prevede aggiunta di alcun elemento correttivo che modifichi la composizione naturale del legante di partenza.

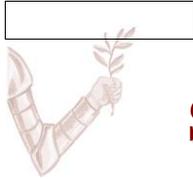
linea "Calci, Malte, Stucchi"

La presente scheda prodotto:

- annulla e sostituisce qualsiasi precedente aggiornamento
- è compilata in buona fede ed in base all'esperienza del **dichiarante**,

**che assume piena responsabilità della descrizione completa componenti costituenti e/o funzione biologica prodotto**

In caso di dubbio effettuare prova/e preliminare/i prodotto, in modo da stabilire procedimento ottimale di utilizzo. È esclusiva responsabilità dell'utilizzatore l'utilizzo improprio del prodotto o l'utilizzo diverso da quanto indicato nella presente scheda.



## ISTRUZIONI UTILIZZO

# Spring Color

Scheda  
tecnica

# Miscela classica

### SPECIFICHE TECNICHE

Granulometria massima dell'inerte .....2,5 mm.  
pH impasto.....12  
Permeabilità al vapore acqueo  
EN 1745 (App. A.12):.....  $\mu$  5/20  
Ritiro idrometrico .....0,4 mm per m.  
Pot life impasto .....4 ore.  
Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11:  
..... categoria CSII  
Modulo di elasticità dinamica.....3000 Mpa  
Reazione al fuoco.....EN 13501-1 : classe A1  
Residuo solido:.....100%  
Tempo di attesa per applicazione stabilire: minimo  
4giorni

### FONDI NON ADATTI

Sono **inadatte** tutte quelle superfici da intonacare che sono: non assorbenti stabili e perfettamente pulite, su rinzaffi già effettuati con malte cementizie, su supporti infestati da sali, nelle murature con umidità da spinta, blocchi in cemento cellulare autoclavato o in gesso, manufatti in cemento amato.

### APPLICAZIONE

Il prodotto va applicato meccanicamente con macchina intonacatrice in continuo tipo M-TEC DUOMIX o PFT G4. Miscelare il prodotto utilizzando un rapporto di 24 litri di acqua per 100 kg di polvere. Il prodotto si livella con staggia, frattazzo, taloscia di legno. La grattatura può essere effettuata dopo 4/5 ore dalla posa. Lo spessore dell'intonaco deve essere compreso da 10 a 40 mm, eseguito in due o più passate se l'intervento supera i due centimetri. Utilizzare per le rifiniture solo tonachini e rivestimenti decorativi anch'essi a base di calce naturale. Il prodotto può essere applicato anche a mano. Mescolare in betoniera, molazza, miscelatore elettrico a bassi giri.

### NOTIZIE UTILI

*Miscela classica* è una malta premiscelata senza l'utilizzo di fluidificanti, pertanto quando si avvia la macchina intonacatrice è bene fare attenzione a regolare l'acqua in rapporto di 24Lt x 100 Kg di polvere. A tubo scolato e staccato dalla macchina avviarla e far uscire uno o due secchi di materiale. riattaccare il tubo, avviare la macchina, fare uscire la malta in cima al tubo, fermare la macchina, inserire la pistola, riavviare la macchina ed iniziare a spruzzare.

### CONSIGLI D'USO

*Miscela Classica* è adatta nei nuovi e vecchi restauri di manufatti in pietra, sasso, laterizio. Grazie alla sua plasticità, debole ritiro, forte coesione e macroporosità, conferisce ai supporti indicati traspirabilità e adeguate resistenze alla compressione.

**Indicazioni:** la presa della calce avviene in due tempi. La presa idraulica che avviene per mezzo dell'acqua permette di ottenere buone resistenze meccaniche a breve termine, mentre la presa aerea limita il ritiro e sviluppa resistenza meccanica a lungo termine. Nella fase di impiego è molto importante tenere conto della **temperatura**, che deve essere compresa tra 5°C e i 30°C. Se è troppo freddo la presa è rallentata, se troppo caldo la presa viene accelerata (in entrambi i casi avviene perdita di coesione e di resistenza alla compressione della malta). **La bagnatura dei materiali** è indispensabile per far avvenire la coesione fra loro. Essa avviene per saturazione affinché non si verifichi la bruciatura della malta a contatto con materiale poroso e secco che assorbirebbe tutta l'acqua dell'impasto compromettendo la coesione con conseguente sfarinio o distacco del manufatto.

La malta di calce va **protetta dal gelo e dai raggi diretti del sole**. Con il gelo l'acqua cresce di volume esercitando una forte spinta che crea il distacco della malta, pertanto durante il periodo della carbonatazione (28 giorni) è necessario proteggere il manufatto dal gelo. Evitare i raggi del sole diretti su manufatti appena realizzati, che vanno coperti con sacchi di carta bagnati per almeno un giorno, evitando la perdita di coesione e resistenza meccanica.

**linea "Calci, Malte, Stucchi"**

Aggiornamento tecnico al 15/10/2010

**SPRING COLOR sr l** via Jesina, 63 - 60022 Castelfidardo (An) - Tel. 071.7823780 - Fax 071.7821533

[www.springcolor.it](http://www.springcolor.it) - [info@springcolor.it](mailto:info@springcolor.it)

