



Spring Color

Scheda
tecnica

Rinzaffo Antisale

scheda prodotto n° CA
DESCRIZIONE
Malta per il rinzaffo premiscelata. Ad applicazione meccanica o manuale, per il ripristino delle murature umide e infestate da sali. <i>Rinzaffo Antisale</i> è premiscelato con inerti selezionati e calce idraulica pura <i>Rabot NHL 5</i> .
CARATTERISTICHE TECNICHE
La sua principale funzione, oltre a quella di ponte di adesione tra muratura esistente e l'intonaco di risanamento, è quella di filtro antisale di vecchie murature miste o in pietra soggette al fenomeno di umidità di risalita capillare e con l'ausilio del "Antisale all'acqua" si garantisce l'eliminazione della migrazione in superficie di Sali come solfati di cloruri e nitrati, salnitro organico.
CAMPO DI UTILIZZO
<i>Rinzaffo Antisale</i> è studiato per essere utilizzato come strato d'aggrappo e barriera salina nel ciclo di risanamento deumidificante macroporoso " <i>Intonaco Veneziano</i> " e " <i>Termosei</i> " con le loro specifiche stabiliture.
ATTREZZI E STRUMENTI DA UTILIZZARE (E RELATIVA PULIZIA)
È adatta qualsiasi macchina intonacatrice per premiscelati, betoniera o miscelatore elettrico a bassi giri. Lavare lo strumento con sola acqua.
DOSAGGI – CONSUMO METRO QUADRO
13 kg/mq per 1 cm. di spessore minimo.
CONFEZIONE
Sacco da 25 Kg. in bancale da 63 sacchi
CONSERVAZIONE
Si mantiene 12 mesi sigillato in luogo asciutto tra i +5°C. e +30°C. – teme il gelo.

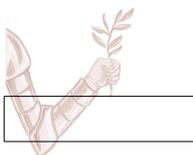
aggiornamento: agosto 2009
COMPONENTI COSTITUENTI E/O FUNZIONE BIOLOGICA
Calce idraulica naturale <i>Rabot NHL5</i> ; inerti selezionati di natura silico-calcareo di provenienza fluviale; inerti espansi; metilcellulosa, laurilsolfato di sodio.
CARATTERISTICHE BIOLOGICHE - ECOLOGICHE
CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE
AVVERTENZE DI SICUREZZA (LEGGI E NORMATIVE VIGENTI)
Il prodotto può produrre irritazioni oculari (contiene calce spenta in quantità minore del 20%). Se ripetutamente a contatto con la pelle, può provocare arrossamento. L'inalazione può causare malessere al tratto superiore delle vie respiratorie. Smaltimento: vedere D.M. 915/82.
VOCE DI CAPITOLATO
Vedere scheda tecnica <i>Intonaco Veneziano</i> .
ATTESTAZIONI DI GARANZIA
<i>Rinzaffo Antisale</i> è premiscelato con inerti selezionati e calce idraulica pura <i>Rabot NHL 5</i> , importata e commercializzata in Italia da Spring Color srl. Il processo di miscelazione non prevede aggiunta di alcun elemento correttivo che modifichi la composizione naturale del legante di partenza.

linea "Calci, Malte, Stucchi"

La presente scheda prodotto:

- annulla e sostituisce qualsiasi precedente aggiornamento
- è compilata in buona fede ed in base all'esperienza del **dichiarante, che assume piena responsabilità della descrizione completa componenti costituenti e/o funzione biologica prodotto**

In caso di dubbio effettuare prova/e preliminare/i prodotto, in modo da stabilire procedimento ottimale di utilizzo. È esclusiva responsabilità dell'utilizzatore l'utilizzo improprio del prodotto o l'utilizzo diverso da quanto indicato nella presente scheda.



ISTRUZIONI UTILIZZO

Spring Color

Scheda
tecnica

Rinzafo Antisale

aggiornamento: agosto 2009

SPECIFICHE TECNICHE

Granulometria max dell'inerte.....2,5 mm
Peso specifico apparente polvere.....1 kg./lt
Peso specifico prodotto indurito.....1,3 kg/lt
Coefficiente di diffusione al vapore..... $u < 10$
Resistenza a compressione
a 28 gg EN 1015-11:..... categoria CSII
Reazione al fuoco.....EN 13501-1 : classe A1
Tempo di attesa per applicazione successiva
.....minimo 12 ore

FONDI NON ADATTI

Non applicare: su supporti base gesso, cemento, forati, intonacati, impermeabili o preventivamente trattati con idrofobizzanti o prodotti vernicianti minerali, dove esiste il fenomeno della umidità da controspinta.

APPLICAZIONE

Disintonacare la muratura da risanare superando di almeno un metro il livello della linea di galleggiamento dell'umidità. Il prodotto va applicato con macchina intonacatrice in continuo tipo M-TEC DUOMIX o PFT G4, ecc.

Il rapporto di acqua è di 24 Lt per 100 Kg di polvere.

Il supporto deve essere complanare se no rendere complanare il supporto con un rinzafo a filo mattone o sassocomposto da calce "Rabot" ed inerte di tipo siliceo di granulometria max 3,5 mm.

Lavare accuratamente con acqua la muratura da trattare per eliminare le impurità e le parti instabili e fino al raggiungimento della saturazione del supporto per poi procedere con lo strato di *Rinzafo Antisale* da 1 centimetro di spessore omogeneo e continuo, attendendo il suo indurimento almeno 12 ore prima dell'applicazione di "Intonaco Veneziano" o "Termosei".

Eseguire lavorazioni solo con temperature comprese da +5° a +30°C. Non applicare in presenza di forte vento o pieno sole, né in periodi invernali su supporti gelati.

Si può utilizzare anche a mano miscelando il prodotto con betoniera o trapano a bassi giri in doppia miscelazione attendendo tra la prima e la seconda 5-7 minuti diluendo il prodotto sempre in rapporto di acqua pari a 24 Lt per 100 Kg di polvere.

NOTIZIE UTILI

Rinzafo Antisale è una malta premiscelata senza l'utilizzo di fluidificanti, pertanto quando si avvia la macchina intonacatrice è bene fare attenzione a regolare l'acqua in rapporto di 24Lt x 100 Kg di polvere. A tubo scolato e staccato dalla macchina avviarla e far uscire uno o due secchi di materiale. riattaccare il tubo, avviare la macchina, fare uscire la malta in cima al tubo, fermare la macchina, inserire la pistola, riavviare la macchina ed iniziare a spruzzare.

CONSIGLI D'USO

Rinzafo Antisale è adatto nei nuovi e vecchi restauri di manufatti in pietra, sasso, laterizio.

Grazie alla sua plasticità, debole ritiro, forte coesione e macroporosità, conferisce ai supporti indicati traspirabilità e buone resistenze alla compressione.

Indicazioni: la presa della calce avviene in due tempi.

La presa idraulica che avviene per mezzo dell'acqua permette di ottenere buone resistenze meccaniche a breve termine, mentre la presa aerea limita il ritiro e sviluppa resistenza meccanica a lungo termine.

Nella fase di impiego è molto importante tenere conto della **temperatura**, che deve essere compresa tra 5°C e i 30°C.

Se è troppo freddo la presa è rallentata, se troppo caldo la presa viene accelerata (in entrambi i casi avviene perdita di coesione e di resistenza alla compressione della malta).

La bagnatura dei materiali è indispensabile per far avvenire la coesione fra loro. Essa avviene per saturazione (es. un mattone pieno molto assorbente deve essere immerso in acqua) affinché non si verifichi la bruciatura della malta a contatto con materiale poroso e secco che assorbirebbe tutta l'acqua dell'impasto compromettendo adesione (o coesione), presa idraulica ed aerea con conseguente sfarinio o distacco del manufatto.

La malta di calce va **protetta dal gelo e dai raggi diretti del sole**. Con il gelo l'acqua cresce di volume esercitando una forte spinta che crea il distacco della malta, pertanto durante il periodo della carbonatazione (28 giorni) è necessario proteggere il manufatto dal gelo.

Evitare i raggi del sole diretti su manufatti appena realizzati, che vanno coperti con sacchi di carta bagnati per almeno un giorno, evitando la perdita di coesione e resistenza meccanica.

linea "Calci, Malte, Stucchi"

Aggiornamento tecnico al 15/10/2010

SPRING COLOR sr l via Jesina, 63 - 60022 Castelfidardo (An) - Tel. 071.7823780 - Fax 071.7821533

www.springcolor.it - info@springcolor.it

